

Maintenance d'équipements industriels

Domaine : Installation et maintenance

Appellations

- Technicien supérieur pneumaticien
- Mécanicien d'entretien
- Technicien de maintenance d'installations automatisées
- Chef de service d'entretien et de maintenance industrielle
- Technicien électrotechnicien en installation d'exploitation
- Contremaître mécanicien
- Préparateur d'entretien en maintenance industrielle
- Contremaitre mécanicien
- Contremaître électromécanique
- Superviseur de quart
- Mécanicien industriel
- Hydraulicien industriel d'installation
- Hydraulicien industriel de maintenance
- Technicien automaticien de maintenance
- Chef d'équipe électromécanique
- Électromécanicien d'équipements industriels
- Hydraulicien
- Technicien d'installation industrielle
- Chef d'atelier de maintenance industrielle
- Chef de Bureau Technique de Maintenance (B.T.M)
- Pneumaticien
- Électrotechnicien branche industrie
- Superviseur mécanique
- Technicien hydropneumatique
- Techniciens mécanicien
- Ingénieur d'automation
- Électromécanicien industriel
- Contremaître de maintenance industrielle
- Technicien pneumaticien
- Ingénieur d'entretien d'automation électrique

- Technicien supérieur de maintenance industrielle
- Contremaître instrumentation
- électromécanicien
- Technicien de maintenance d'équipements de production
- Technicien d'installation d'équipements industriels
- Technicien de maintenance industrielle
- Technicien électromécanicien
- Mécanicien ligne industriel
- Instrumentiste en équipements industriels
- Électromécanicien de maintenance industrielle
- Chef d'équipe de maintenance industrielle
- Chef d'équipe mécanicien de maintenance industrielle
- Technicien instrumentiste en équipements industriels
- Chef de bureau d'études maintenance
- Mécanicien de maintenance de matériel ferroviaire
- Technicien d'installation en automatisme
- Technicien de maintenance en équipements industriels

Accès au métier

Cet emploi/métier est accessible à partir d'un Certificat d'Aptitude Professionnelle-CAP- en maintenance, mécanique, électricité, automatisme, électronique, électrotechnique complété par une expérience professionnelle. Il est également accessible avec un Brevet de Technicien Supérieur-BTS- dans les mêmes secteurs. Des habilitations spécifiques (électrique, nucléaire, ...) sont exigées selon le secteur d'activité. Une connaissance de termes techniques en langues étrangères peut être demandée.

Conditions d'exercice

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles, de transport, de sociétés de services, en relation avec différents intervenants (clients, constructeurs, distributeurs, ...). Elle peut varier selon le secteur (métallurgie, sidérurgie, ferroviaire, ...), et le degré d'automatisation des équipements. Elle peut nécessiter un travail en hauteur et le port de charges. Elle peut impliquer des déplacements. Elle peut s'exercer par roulement, les weekends, jours fériés, de nuit et être soumise à des astreintes. Le port d'équipements de protection (chaussures de sécurité, gants, masque, ...) est exigé.

Activités de base

- Compléter la fiche technique d'intervention et le dossier de maintenance de l'équipement (changement de pièces, graissage, prochaine visite, ...)
- Effectuer la réparation selon le diagnostic de la panne (nettoyage,

remplacement de pièces, graissage, ...) • Effectuer le montage et l'installation d'équipement industriel selon les dossiers machines, les documentations, ... • Localiser les dysfonctionnements et procéder à la remise en état (échange standard, réparation, ...) des éléments défectueux • Modifier ou adapter les équipements selon les impératifs de production (cadences, nouveaux produits, ...) ou les évolutions réglementaires • Réaliser les réglages de mise au point et contrôler l'état de fonctionnement de l'équipement • Recenser les informations sur l'équipement en panne (notice constructeur, historique des interventions, ...) et diagnostiquer les éléments défectueux (usure, déformation, surchauffe, bruit, ...)

Compétences de base

• Connaissances de base en dessin industriel • Lecture de plans • Normes qualité • Techniques de soudure • Utilisation d'appareils de tests

Activités spécifiques

• Apporter un appui technique aux services production, qualité, maintenance, ... et proposer des axes de progrès • Automatisme • Coordonner l'activité d'une équipe-Techniques d'animation d'une équipe • Diagnostiquer des pannes à partir de programmes enregistrés-Utilisation de logiciels de Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur -GMAO-Utilisation d'Automate Programmable Industriel -API • Hydraulique • Modifier ou adapter les équipements selon les impératifs de production (cadences, nouveaux produits, ...) ou les évolutions réglementaires • Planifier les opérations de maintenance préventive/corrective et en suivre la réalisation • Pneumatique • Présenter les spécificités techniques aux clients ou aux utilisateurs et les accompagner dans la prise en main de l'équipement