

Conduite d'équipement de production de verre

Domaine : Production industrielle

Appellations

- Fondeur en production/transformation de verre
- Conducteur de soufflage en production/transformation du verre
- Lanceur de fabrication en industrie verrière
- Chef d'unité de verre coulé
- Fondeur-compositeur en industrie verrière
- Conducteur de feeder en production/transformation du verre
- Responsable fumisterie
- Conducteur de machine de production de verre
- Conducteur régleur en production/transformation du verre
- Chargeur de four de matières premières en production/transformation de verre
- Emballeur verre
- Fileur en fils et fibres de verre
- Contremaître principal fusion en verre
- Surveillant de four en production/transformation de verre
- Technicien fusion en industrie verrière
- Emballeur produits finis verre
- Contremaître en production/transformation de verre
- Conducteur-fondeur en industrie verrière
- Opérateur feeder en production/transformation du verre
- Pilote d'installation de production de matière verrière
- Conducteur de ligne en production de verre
- Opérateur composition en production/transformation de verre
- Technicien en production/transformation de verre
- Responsable fusion en verre
- Etireur en fils et fibres de verre
- Chargeur de four en production/transformation de verre
- Conducteur de four en production/transformation de verre
- Contremaître compositeur en industrie verrière
- Conducteur de presse en production/transformation du verre
- Opérateur de découpe en production/transformation du verre

- Chef de quart de production de verre
- Conducteur régleur sur presse en production/transformation du verre
- Chef d'unité matière première de verre
- Bobineur de fils et fibres de verre
- Conducteur de machines de laminage du verre

Accès au métier

*Cet emploi/métier est accessible sans niveau particulier. Cependant, une expérience professionnelle dans le domaine est souhaitée. Il est aussi accessible à partir d'un BAC technique en mécanique, électricité,

Conditions d'exercice

*L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles de production de verre en relation avec les différents intervenants de la chaîne de production. Elle peut impliquer le port de charge et des postures contraignantes (accessibilité aux installations, bruit, gestes répétitifs, ...). Elle peut s'effectuer les weekends, jours fériés et de nuit. Le port d'équipements de protection (casque, chaussures de sécurité, ...) est requis.

Activités de base

• Effectuer la maintenance de premier niveau (graissage, nettoyage, ...) des équipements • Effectuer le nettoyage et le rangement de la zone de travail • Surveiller les paramètres de fabrication (vitesse, température, débit, ...) et apporter des correctifs en cas de dysfonctionnements • Vérifier l'état de fonctionnement des équipements et préparer les produits selon le dossier de fabrication (dosage, mélange, ...)

Compétences de base

• Connaissances de base en automatisme • Connaissances de base en électromécanique • Connaissances de base en mécanique générale • Fonctionnement des installations • Propriétés des combustibles (fuel, gaz, ...) • Règles et consignes de sécurité

Activités spécifiques

• Apporter un appui technique aux services de production, qualité, maintenance, • Attrempage/détrempe des fours • Chariot élévateur • Coordonner l'activité d'une équipe -Techniques d'animation d'une équipe • Coulée des fours • Effectuer des travaux de montage et réglage de moules et outillages (goulottes, rouleaux de

lamineuse, ...) -Connaissances de base en électromécanique • Formage • Fusion • Laminage • Nettoyage d'équipements (four à combustion, ...) • Palettisation/emballage • Pont roulant • Recuisson/refroidissement • Redémarrage de four (brûleur, ...) • Rinçage de fours • Suivre et analyser les données de production d'une installation et déterminer les actions correctives • Teinture dans la masse • Traitement de surface • Transpalette • Trempage (verre trempé, ...) • Vérifier la conformité (prélèvements d'échantillons, ...) de matières premières, produits semi-finis ou finis et retirer les produits non conformes -Techniques d'analyse physico-chimique (chromatographie, spectrométrie, ...) -Utilisation des appareils de mesure et de contrôle -Techniques de prélèvement de matières à chaud